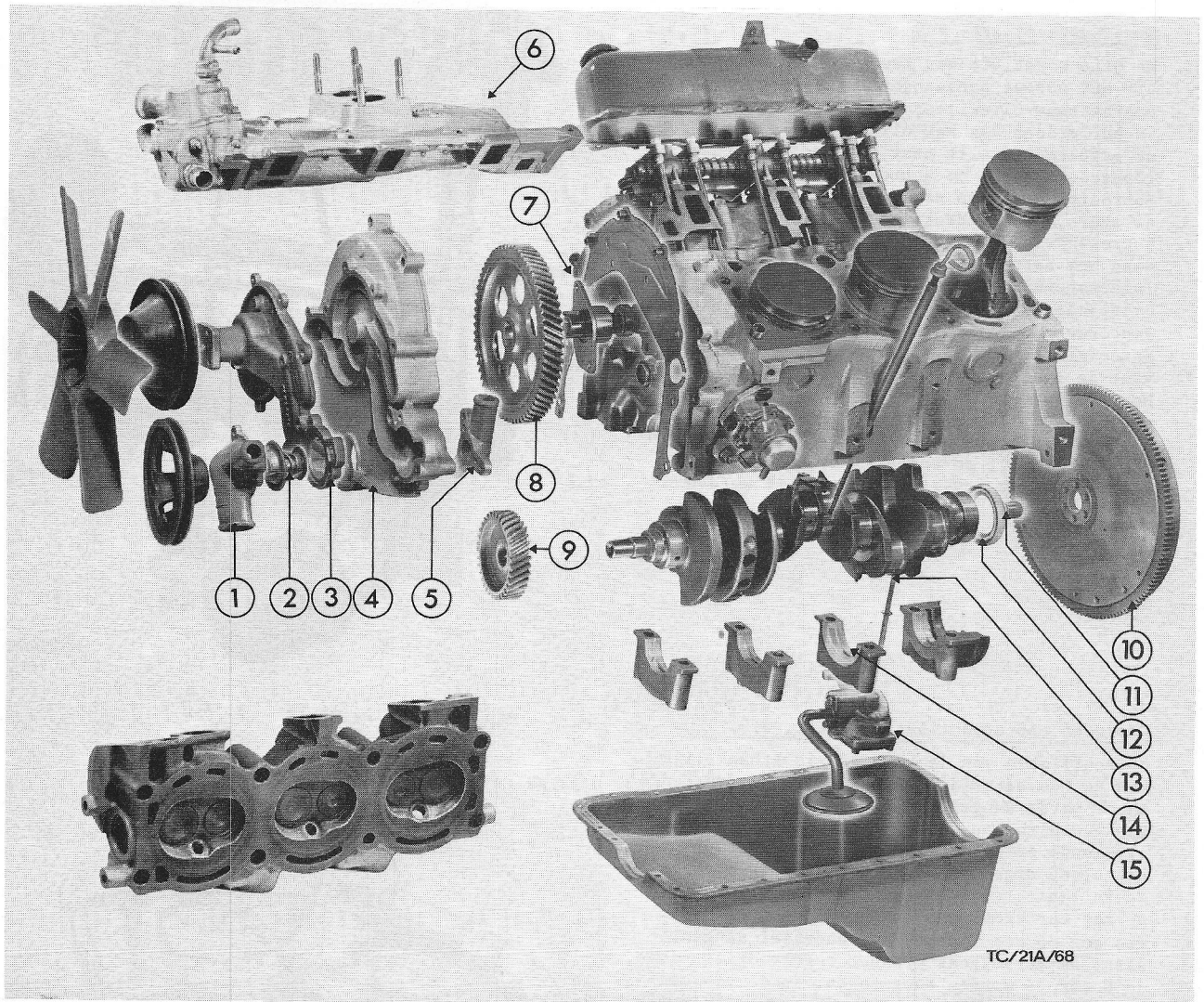


21 134 8

## 'C'-MOTOR

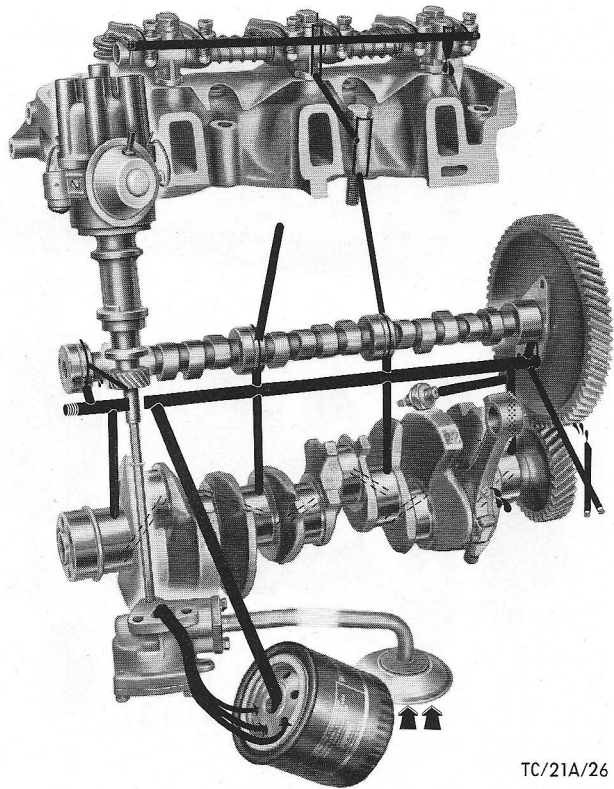


Afb. 118. 'C'-MOTOR, gedemonteerd.

- |                       |                       |                                      |
|-----------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| 1 - waterinlaatpijp   | 6 - inlaatspruitstuk  | 11 - toplager                        |
| 2 - thermostaat       | 7 - nokkenasdrukplaat | 12 - oliekeerring                    |
| 3 - waterpomp         | 8 - nokkenastandwiel  | 13 - oliepompaandrijfas              |
| 4 - distributiedeksel | 9 - krukastandwiel    | 14 - hoofdlager met halve drukringen |
| 5 - 'by-pass' flens   | 10 - starterkrans     | 15 - oliepompe                       |

### Smeersysteem, afb. 119

De olie wordt via een zeef door de oliepomp uit het carter aangezogen en vervolgens in het hoofdstroom-oliefilter gepompt. Vanuit de boring in het midden van het oliefilterelement wordt de gefilterde olie naar het hoofdoliekanaal gevoerd, dat zzn de achterzijde door een schroefplug en aan de voorzijde door de nokken-aslagers, de oliedrukschakelaar en de distributiewielen staan rechtstreeks in verbinding met het hoofdoliekanaal. De drijfstaaglagertappen worden telkens door het dichtst bijzijnde hoofdlager van olie voorzien via schuin geboorde kanalen in de krukas. Sproeierboringen in de drijfstaagvoeten zorgen voor de smering van de drukzijde van de zuigers. De drie achterste lagertappen van de nokkenas zijn voorzien van een ringvormige groef. De stroomverdeler wordt vanuit de laatste lagertap gesmeerd, terwijl de tuimelaarassen vanuit de twee middelste lagertappen van olie worden voorzien.

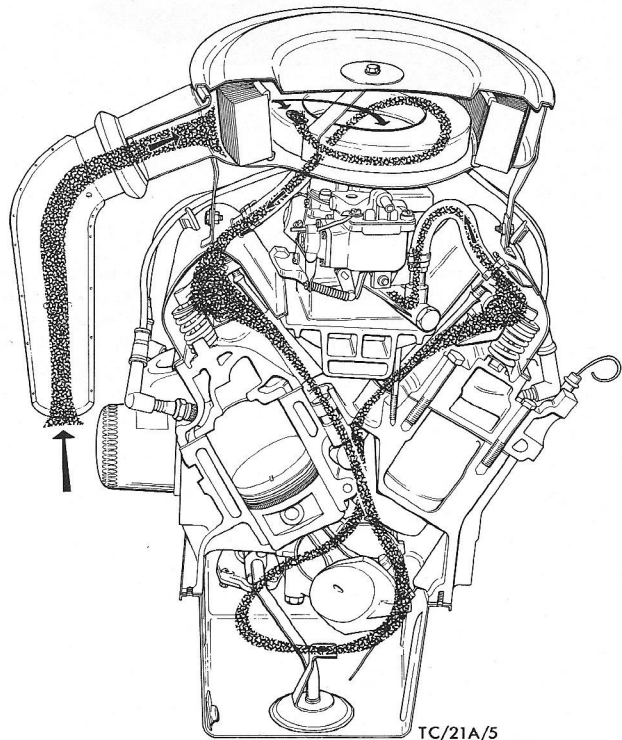


TC/21A/26

### Gesloten carterventilatiesysteem, afb. 120

De ventilatie van de krukast is afhankelijk van de hoeveelheid lucht die door de draaiende motor wordt aangezogen. Een gedeelte van de in het luchtfilter binnenstromende lucht wordt via een vlamweerder en een slang afgezogen naar het rechter kleppendecksel; na circulatie in de motor verlaat de met carterdampen vermengde lucht het blok via een op het linker kleppendecksel aangesloten slang om vervolgens via het regelventiel door de motor te worden aangezogen. In de verbrandingsruimte worden de carterdampen tesamen met het brandstofmengsel verbrand. Het Novo-regelventiel regelt de luchtdoorlaat overeenkomstig de belastingstoestand van de motor. Het ventiel is koperrood uitgevoerd.

Afb. 119. Oliecircuit



TC/21A/5

Afb. 120. Gesloten carterventilatiesysteem

21 134 8

'C'-MOTOR

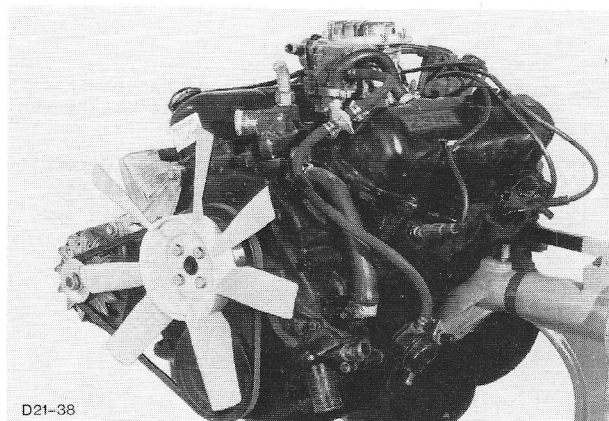
 21 134 8 MOTOR DEMONTEREN EN MONTEREN  
 (Motor uitgebouwd)

Benodigde speciale gereedschappen:

Trekker voor toplager	21-037
Motorsteun	GH-6010
Demontage- resp. centreergereedschap voor distributiedeksel-oliekeerring	GC-6059
Montage- resp. centreerring voor distributiedeksel-oliekeerring	G3-6059
Montagegaffel voor drijfstang	GV-6200
Montagestempel voor achterste krukas-oliekeerring	GC-6701 B1
Oliefiltersleutel	GV-6883
Centreerpen voor koppelingsplaat	GH-7554
Montagestempel voor toplager	G3-7600 B

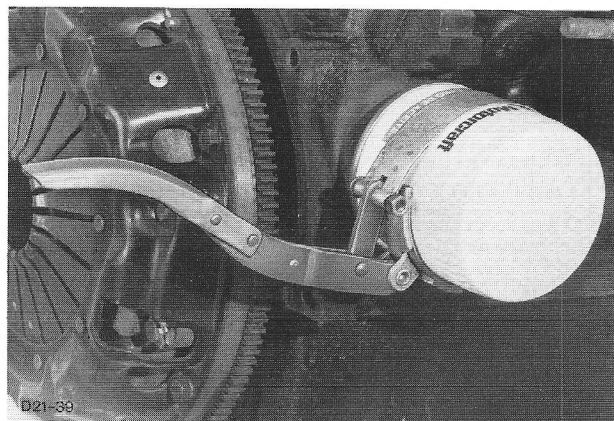
Demonderen

1. Verwijder het linker uitlaatspruitstuk. Bevestig de motor met behulp van de steun GH-6010 op de demontagestandaard, afb. 121.
2. Tap de motorolie af. Verwijder het oliefilter met de speciale sleutel GV-6883, afb. 122. Trek de oliepeilstaaf uit het blok.
3. Verwijder de drukgroep (6 bouten) en de koppelingsplaat van het vliegwiel. Neem de tussenplaat aan de achterzijde van de motor weg.
4. Trek de bougiekabels van de bougies en verwijder de verdelerskap met de bougiekabels. Draai de bougies uit de cilinderkoppen en verwijder de stroomverdelers met de vacuumslang.
5. Verwijder de dynamo met diens steun (3 bouten). Neem de V-riem weg en verwijder de ventilateur en de poelie (4 bouten) van de waterpomp, afb. 123.



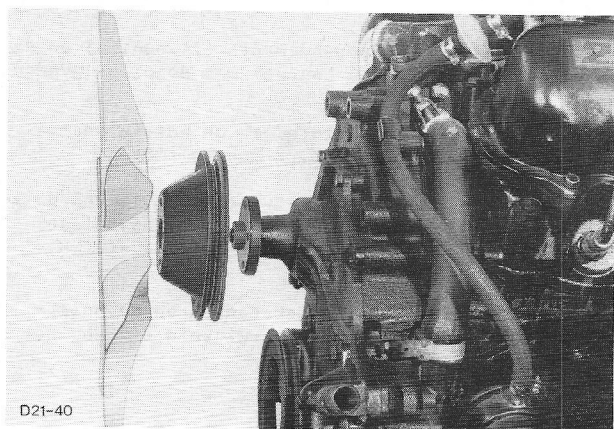
D21-38

Afb. 121. Motor in standaard



D21-39

Afb. 122. Oliefilter met behulp van speciaal gereedschap verwijderen

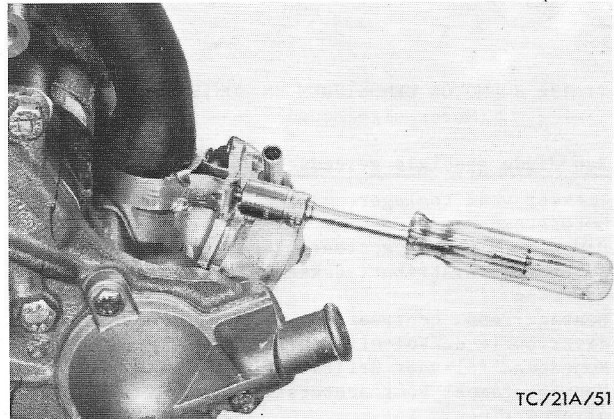


D21-40

Afb. 123. Ventilateur en riempoele verwijderen



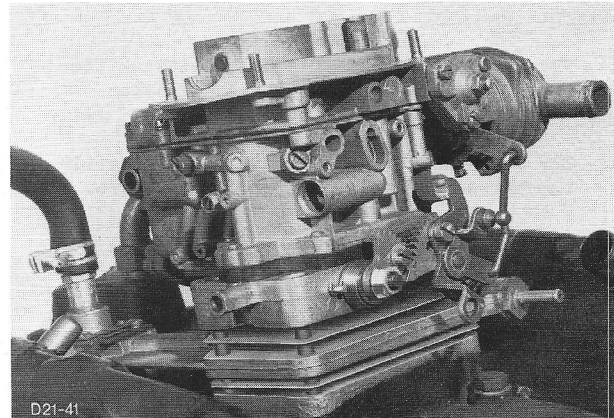
6. Maak de brandstofleiding bij de carburateur los en verwijder de carterventilatieslang van het kleppendeksel.
7. Verwijder de verbindingsslang tussen wateruitlaatpijp en automatische choke en maak de 'by-pass'-slang bij het thermostaathuis los, afb. 124.



TC/21A/51

Afb. 124. 'By-pass'-slang van thermostaathuis

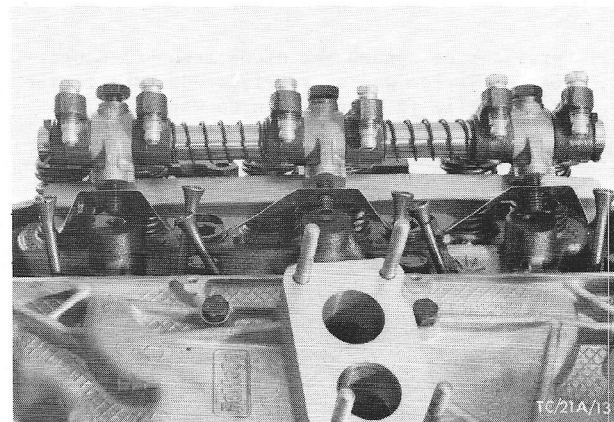
8. Verwijder de carburateur tesamen met de tussenflens, afb. 125.



D21-41

Afb. 125. Carburateur met tussenflens verwijderen

9. Verwijder de kleppendeksels (14 bouten) en de tuimelaarassen (6 bouten) met de olie-opvangplaten.
10. Verwijder de stoterstangen en het inlaatspruitstuk (6 bouten, 2 moeren) met de 'by-pass'-slang. Wrik het inlaatspruitstuk zonnodig voorzichtig los van de cilinderkoppen, afb. 126. Plaats de schroevendraaier nooit tussen de afdichtvlakken.  
Let er op dat de stoterstangen en de tuimelaarassen niet worden verwisseld tijdens het demonteren en monteren.

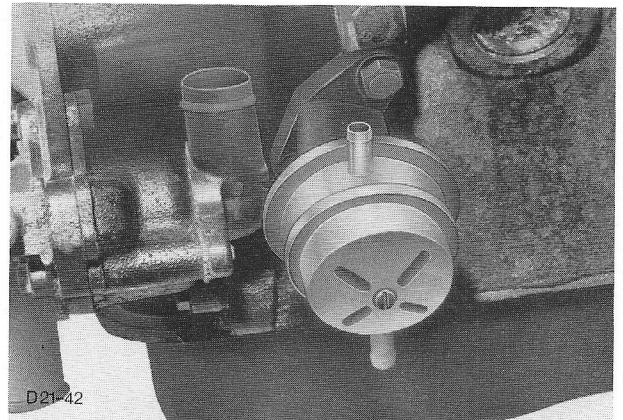


TC/21A/13

Afb. 126. Tuimelaaras met spatplaat

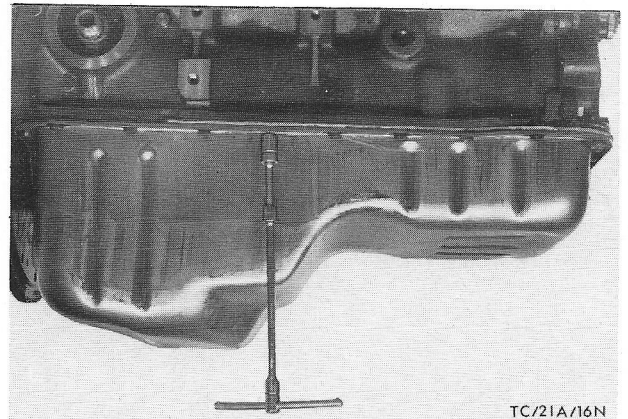


11. Verwijder de cilinderkoppen; draai daarbij de cilinderkopbouten in omgekeerde aantrekvolg-  
orde los (zie afb. 127 voor aantrekvolg-  
orde).
12. Verwijder de benzinepomp (2 bouten) met de  
brandstofleiding, afb. 127. Neem de stoter-  
pen uit het blok.
13. Verwijder de oliedrukschakelaar en de krukas-  
poelie (1 bout).



Afb. 127. Benzinepomp verwijderen

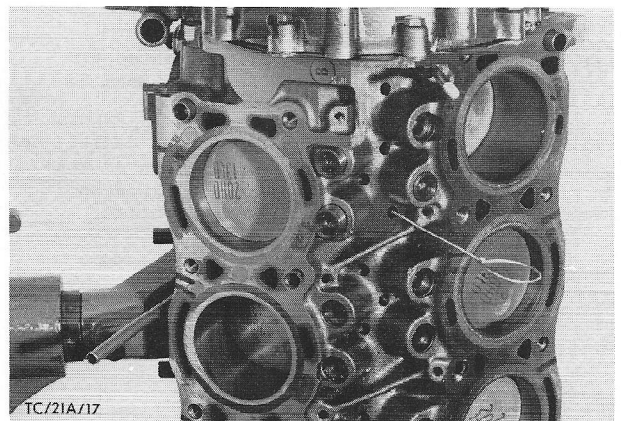
14. Verwijder het oliecarter. Neem het carter naar  
onderen toe weg om te voorkomen dat er sludge  
en vuil in de motor terecht komt, afb. 128.
15. Schraap voorzichtig de koolaanslag van de  
stootrand in de cilinders, zonder daarbij  
het cilinderloopvlak te beschadigen.



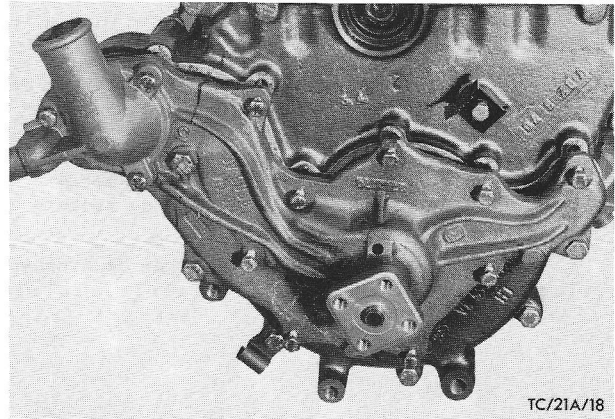
Afb. 128. Oliecarter verwijderen

16. Breng het cilinderblok in verticale stand.  
Druk de klepstoters met een gebogen messing-  
draad, afb. 129, naar buiten, na eerst een  
grote lekbak onder de motor te hebben geplaatst.

De stoters mogen niet worden verwisseld.

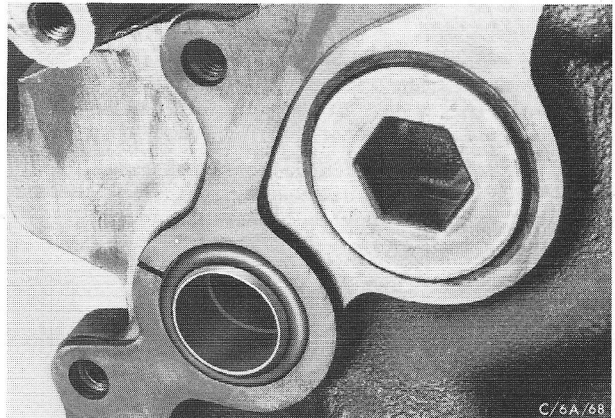

 Afb. 129. Klepstoters met behulp van een  
messingdraad naar buiten drukken

17. Verwijder de waterpomp (13 bouten), afb. 130, hiertoe moeten ook het thermostaathuis (3 bouten) en de thermostaat worden verwijderd. Verwijder vervolgens de achterste waterpijp.
18. Verwijder het distributiedeksel (9 bouten).
19. Verwijder het nokkenastandwiel (1 bout) en de nokkenas-drukplaat (2 bouten). Trek de nokkenas met de vulring uit het blok. Verwijder de spie en de vulring.



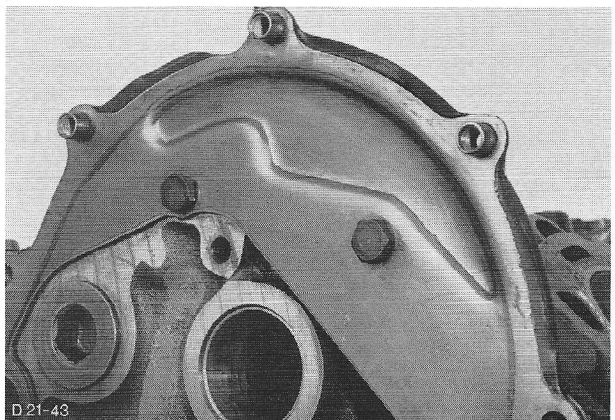
Afb. 130. Waterpomp verwijderen

20. Trek de twee geleidebussen (distributiedeksel-cilinderblok) met afdichtingen uit het cilinderblok, afb. 131.



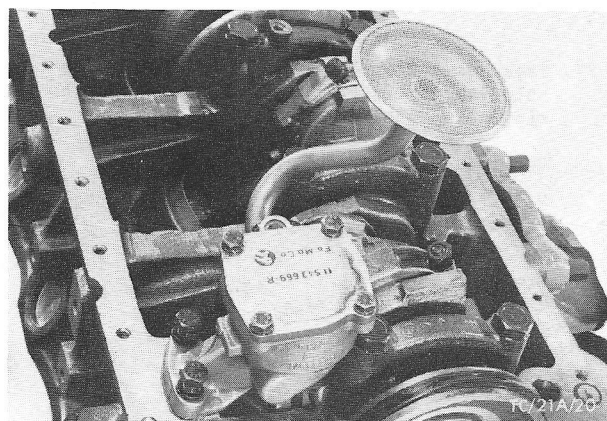
Afb. 131. Geleidebus, distributiedeksel

21. Verwijder de beide bevestigingsbouten van de voorste tussenplaat, afb. 132. Neem de plaat weg.
22. Draai de motor langzaam om en vang daarbij de resterende olie en koelvloeistof en de losgeschraapte kooldeeltjes in de lekbak op



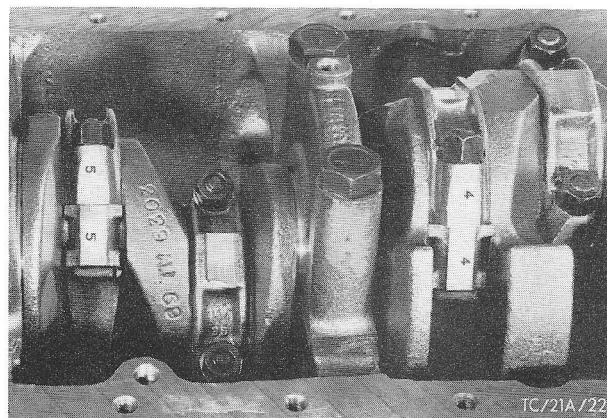
Afb. 132. Tussenplaat verwijderen

23. Verwijder de oliepomp met de aanzuigleiding (2 bouten), afb. 133 en trek de aandrijfjas uit het blok.
24. Verwijder het krukstandwiel met behulp van een normaal in de handel verkrijgbare trekker.



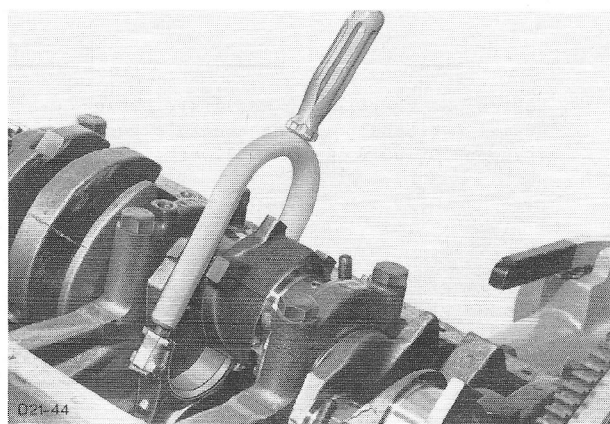
Afb. 133. Oliepomp met aanzuigleiding

25. Controleer de merktekens op de drijfstang- en hoofdlagerkappen, afb. 134, opdat het geheel later weer in de oorspronkelijke toestand kan worden gemonteerd.



Afb. 134. Merktekens op drijfstang- en hoofdlagerkappen

26. Verwijder de drijfstangkappen met lagerschalen. Druk de zuigers met drijfstangen en lagerschalen uit het cilinderblok; gebruik hiervoor de speciale gaffel GV-6200, afb. 135. Indien de lagerschalen van de drijfstangen t.b.v. het verwijderen van de zuigers worden verwijderd, moeten ze zodanig worden gemerkt dat ze bij eventueel opnieuw gebruik weer in de oorspronkelijke drijfstangen kunnen worden gemonteerd.



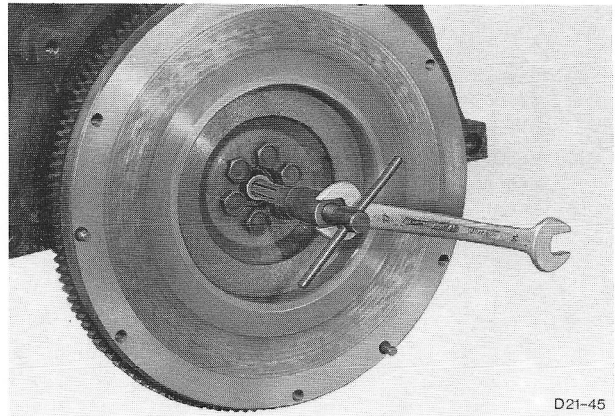
Afb. 135. Zuigers met behulp van speciaal gereedschap uit het cilinderblok drukken



21 134 8

'C'-MOTOR

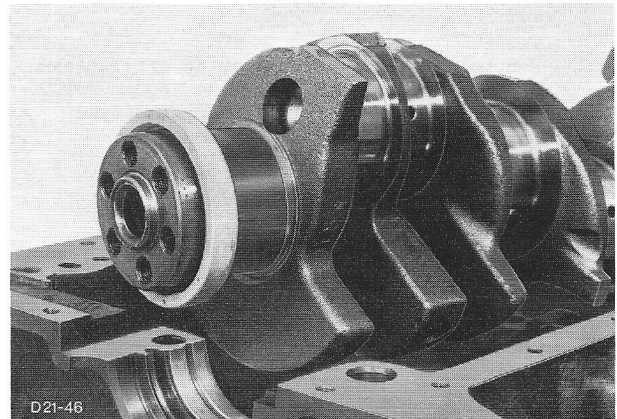
27. Trek het toplager voor de prise-as met behulp van de trekker 21-037 uit de krukasboring, afb. 136.
28. Verwijder het vliegwiel (6 bouten).
29. Verwijder de hoofdagerkappen met de bijbehorende lagerschalen.



D21-45

Afb. 136. Toplager met behulp van speciaal gereedschap uit krukasboring verwijderen

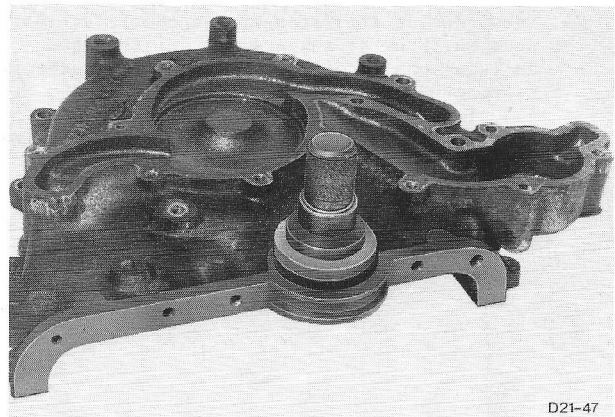
30. Licht de krukas uit het cilinderblok en verwijder de achterste oliekeerring, afb. 137.
31. Neem de lagerschalen uit het cilinderblok na ze t.o.v. de grondboringen te hebben gemerkt.



D21-46

Afb. 137. Krukas uit cilinderblok lichten

32. Vervang de keerring in het distributiedeksel met behulp van de speciale gereedschappen GV-6059 of G3-6059, afb. 138.

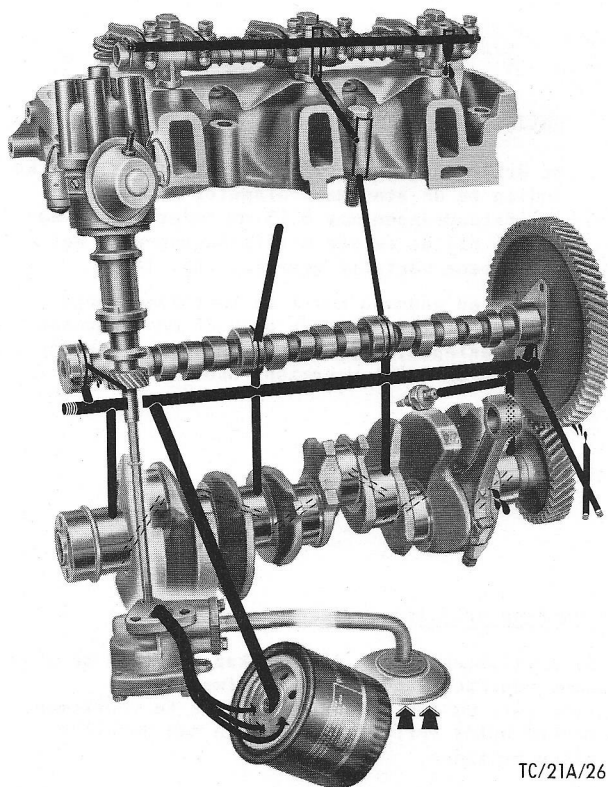


D21-47

Afb. 138. Keerring van het distributiedeksel vervangen

### Monteren

Het aantal km dat de motor heeft gedraaid, de ernst van de eventuele defecten alsmede het aantal opnieuw te gebruiken onderdelen zijn bepalend voor de aard en de omvang van de reiniging welke aan de montage vooraf gaat. Bijzondere aandacht moet worden besteed aan het cilinderblok met zijn hoeken en boringen. Verwijder alle pluggen en deksels en reinig hun pasranden met daarvoor geschikte gereedschappen (borstels, schrapers) en een reinigingsmiddel. De oliekanalen van cilinderblok, cilinderkoppen, enz. moeten volkomen vrij van vuil en metaaldeeltjes zijn, afb. 139. Indien de ingeperste kernplaatjes en afsluitpluggen worden verwijderd, moeten ze beslist door nieuwe vervangen worden. Als het motorblok gemeten moet worden (lager- en zuigerspeling), zie blz. 19.



TC/21A/26

Afb. 139. Motorsmeersysteem

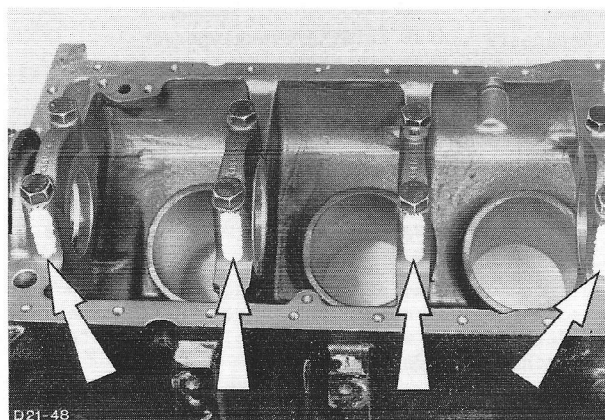
### KRUKASLAGERS

#### Grondboring in cilinderblok

De grondboring in het cilinderblok is niet gemerkt indien deze de standaardmaat heeft. Bij boringen met 0,38 mm overmaat zijn de lagerkappen met een witte verfstreep, afb. 140, gemerkt.

#### Hoofdlagertappen

De hoofdlagertappen van de krukas zijn niet gemerkt, indien ze de standaard-diameter hebben. Bij lagertappen met 0,25 mm ondermaat is de krukas bij het eerste contra-gewicht met een groene verfstreep gemerkt.

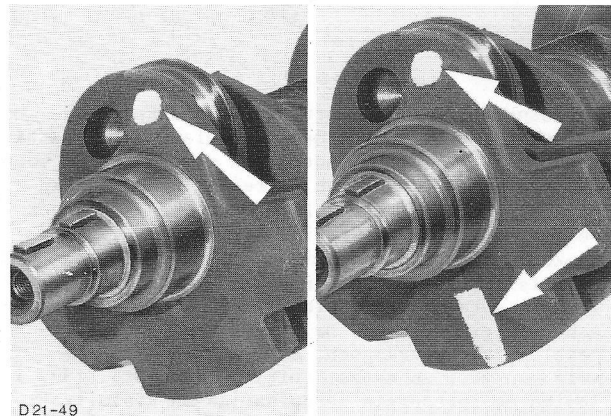


Afb. 140. Verfmerkttekens op hoofdlagerkappen

#### DRIJFSTANGTAPPEN

De drijfstangtappen zijn eveneens niet gemerkt indien ze de standaard-diameter hebben. Bij drijfstangtappen met 0,25 mm ondermaat is de krukas bij de eerste drijfstangtap-wang met een groene verfstip gemerkt, afb. 141.

Krukassen waarvan zowel de hoofdlagertappen als de drijfstangtappen op 0,25 mm ondermaat zijn geslepen, zijn van beide verfmerktekens (streep en stip) voorzien, afb. 141.

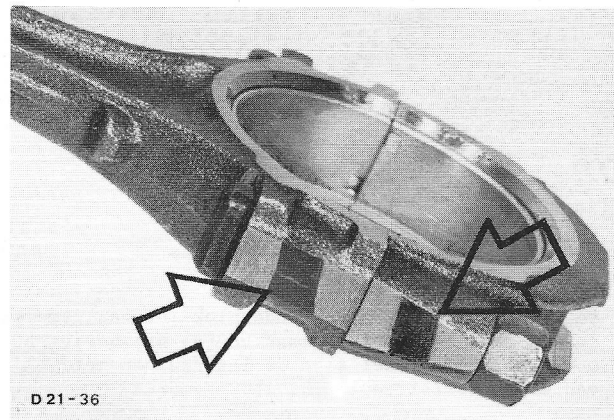


D21-49

Afb. 141. Verfmerktekens op krukas

#### Hoofd en drijfstang-lagerschalen

De drijfstangvoet en de lagerkap zijn aan de zijkant voorzien van een rood verfmerkteken, afb. 142. Om een verkeerde montage te voorkomen, moeten beide verfmerktekens zich aan dezelfde zijde bevinden.



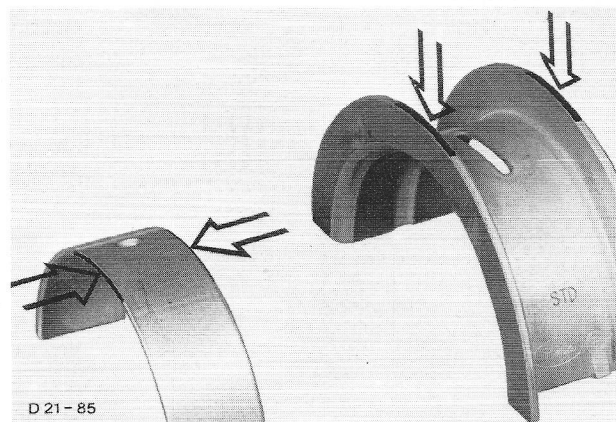
D21-36

Afb. 142. Verfmerktekens op drijfstang

Standaard hoofd- en drijfstanglagerschalen hebben geen verfmerkteken. Lagerschalen voor ondermaat-krukassen resp, overmaat-cilinderblokken zijn aan de achterzijde dienovereenkomstig gemerkt (zie Onderdelenboek) en in geval bij de productie niet-standaardmaten worden toegepast, zijn de lagerschalen aan de zijkant, afb. 143, met verf gemerkt, behalve indien hoofd- en drijfstanglagerschalen van de gebruikelijke ondermaten zijn gemonteerd.

Bij de keuze van nieuwe lagerschalen moet in ieder geval de combinatie-mogelijkheid in het Onderdelenboek worden gecontroleerd en moeten de schalen worden nagemeten!

Om binnen de tolerantiegrenzen van de voorgeschreven lagerspeling (zie Technische Gegevens) te blijven, moeten de lagertappen en boringen met lagerschalen afzonderlijk worden opgemeten.

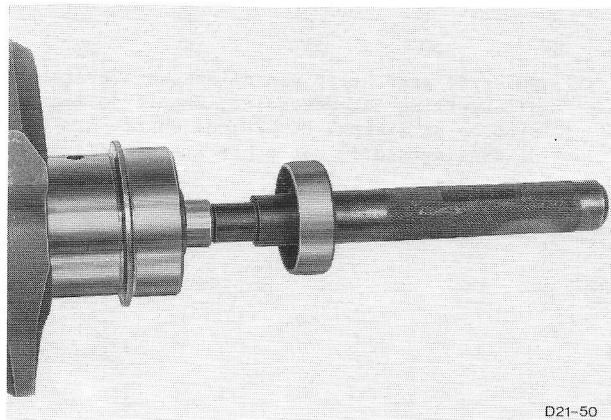


D21-85

Afb. 143. Verfmerkteken op lagerschaal.



33. Pers het nieuwe toplager voor de prise-as met behulp van de stempel G3-7600-B, afb. 144, in de krukasboring. Pers het tandwiel op de krukas. Monteer de waterpomp en de thermostat op het distributiedeksel.
34. Plaats de hoofdagerschalen droog in het cilinderblok, smeer ze vervolgens met motorolie en breng de krukas op zijn plaats.

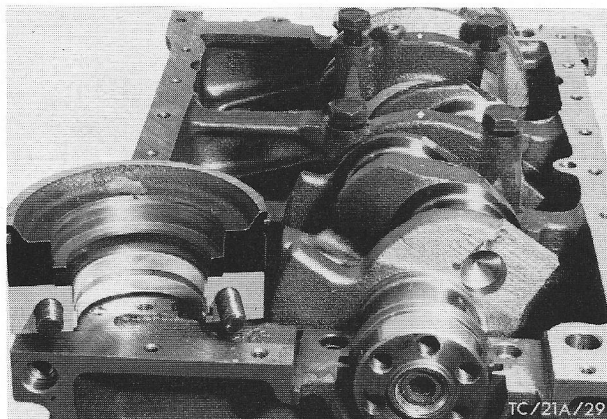


D21-50

Afb. 144. Toplager met behulp van speciaal gereedschap in krukasboring monteren

35. Monteer de hoofdagerkappen compleet met ingeoliede lagerschalen. Smeer een weinig vloeibare pakking op het achterste gedeelte van de pasvlakken van de achterste hoofdagerkap, afb. 145, alvorens deze te monteren (onderdeel nr. van vloeibare pakking: A 70SX-19554-BA).

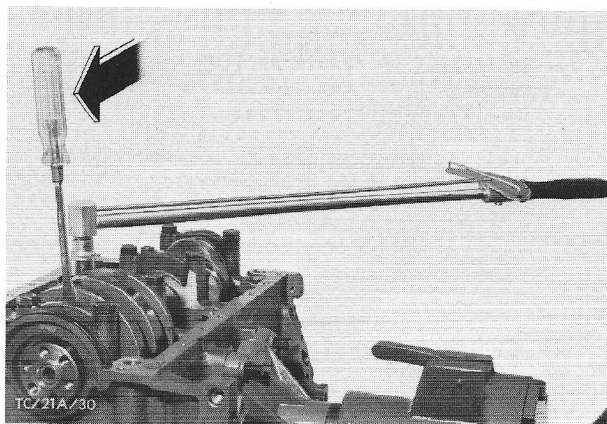
Pijlen op de hoofdagerkappen moeten naar de distributiezijde wijzen.



TC/21A/29

Afb. 145. Achterste hoofdagerkap

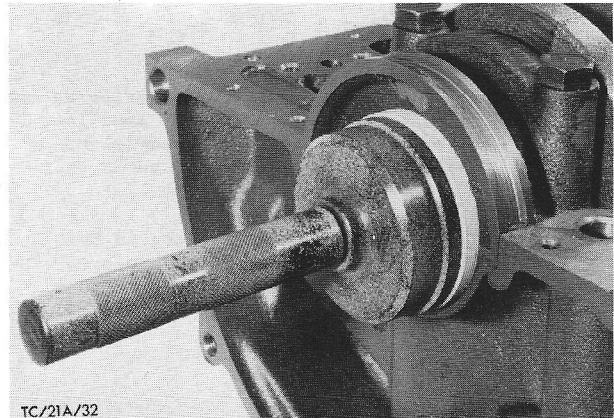
36. Zet de lagerkapbouten gelijkmatig met het voorgeschreven aantrekkoppel vast, afb. 146. Draai de bouten van de derde hoofdagerkap alleen met de hand vast. Druk de krukas tot de aanslag naar achteren en daarna langzaam naar voren. Houd de krukas zo aangedrukt en draai pas nu de twee bouten van de derde hoofdagerkap met het voorgeschreven aantrekkoppel vast. (Hiermee bereikt men dat de drukringen voor het opnemen van de axiale speling goed worden gecentreerd).



TC/21A/30

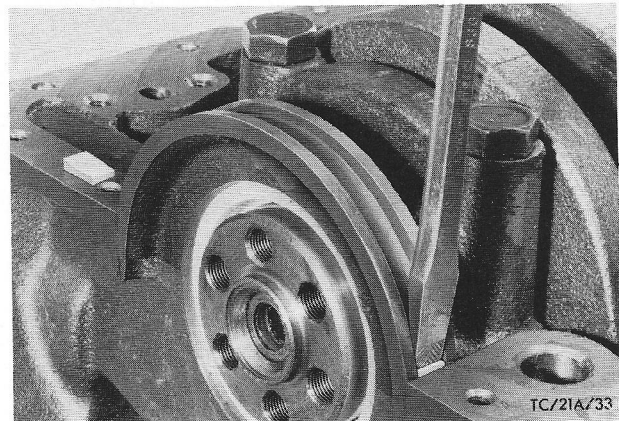
Afb. 146. Hoofdagerkap bouten met voorgeschreven aanhaalkoppel vastzetten.

37. Smeer de afdichtlip van de nieuwe achterste oliekeerring met motorolie, schuif de keerring op de stempel GC-6701-B1 en tik hem tot de aanslagrand in het achterste hoofdlager, afb. 147.



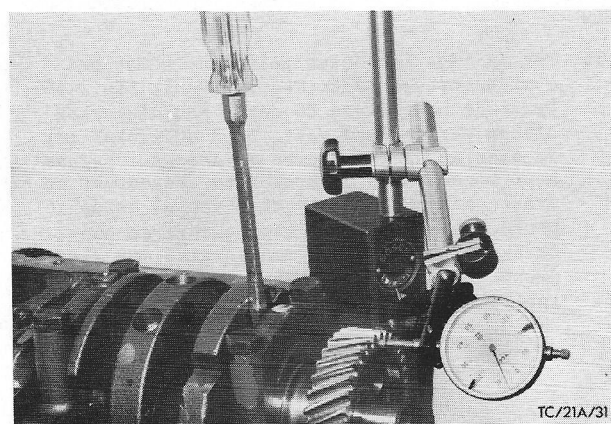
Afb. 147. Oliekeerring met behulp van speciaal gereedschap GC-6701-B1 monteren

38. Druk de twee wigvormige pakkingstrips van het achterste hoofdlager met een stompe schroevendraaier op hun plaats, na ze met vloeibare pakking (onderdeel nr. A 70SX-19554-BA) te hebben ingesmeerd. (De ronde zijde van de strips is met rode verf gemerkt en moet naar de lagerkap worden gekeerd). (afb. 148)



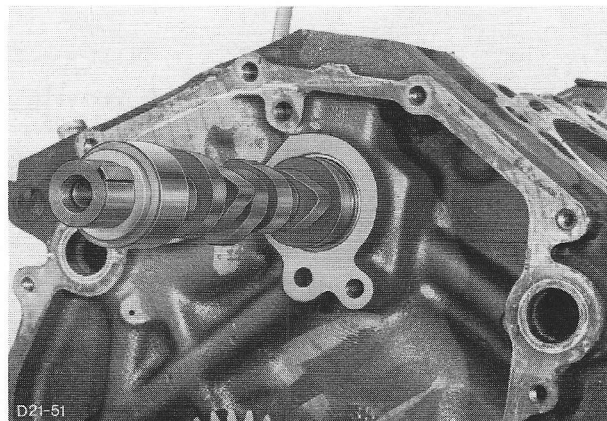
Afb. 148. Wigvormige pakkingstrips van achterste hoofdlager met behulp van stompe schroevendraaier op hun plaats drukken

39. Controleer de axiale speling van de krukas met behulp van een klokmicrometer, afb. 149 (zie Technische Gegevens).
40. Draai de motor en olie de nokkenaslagers, de nokkenas en de drukplaat.



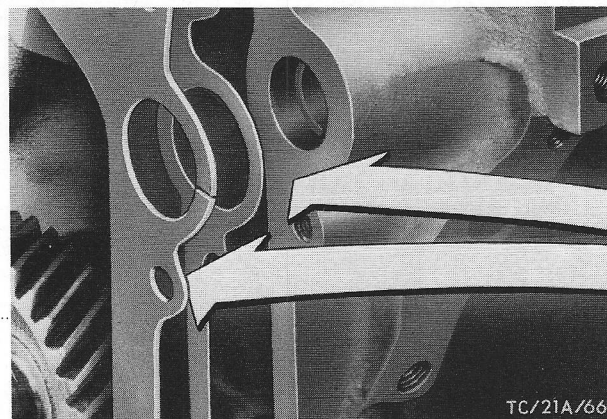
Afb. 149. Axiale speling van krukas meten

41. Plaats de nokkenas voorzichtig vanaf de voorzijde in het cilinderblok, afb. 150. Schuif vóór het monteren de afstandsring op de nokkenas en plaats de spie in de gleuf. Monteer de drukplaat en zet de zelfborgende bouten met het voorgeschreven aantrekkoppel vast.



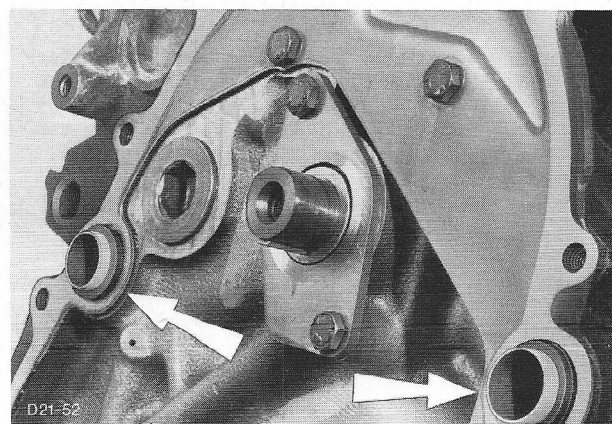
Afb. 150. Nokkenas monteren

42. Smeer de achterzijde van de tussenflens en de buitenomtrek van het pasvlak op de voorzijde van het cilinderblok in met vloeibare pakking. Breng de pakking aan gevolgd door de tussenplaat en draai de bevestigingsbouten alleen met de hand vast, afb. 151. Centreer het geheel door twee extra bouten in de onderste boringen van de tussenplaat te draaien en zet nu alle bouten vast; verwijder de onderste bouten daarna weer.



Afb. 151. Tussenplaat met pakking monteren

43. Schuif de beide geleidebussen met de daarop aangebrachte afdichtringen zonder vloeibare pakking in het cilinderblok; de afgeschuinde zijde van de bussen moet naar het distributiedeksel wijzen, afb. 152.

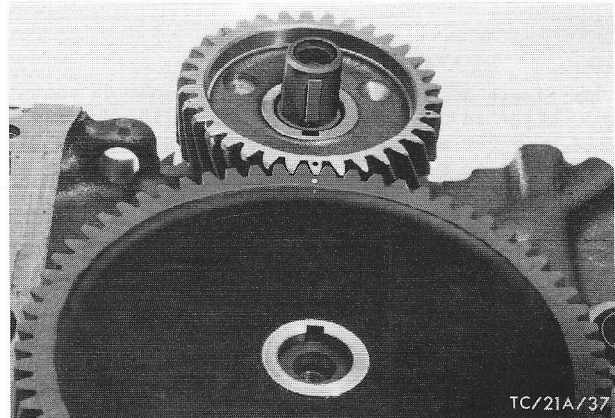


Afb. 152. Geleidebussen met afdichtringen



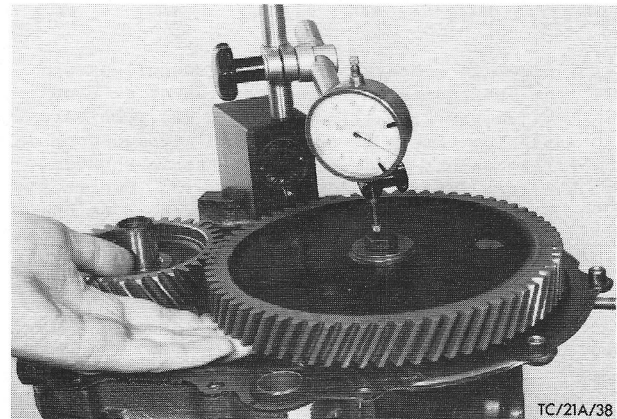
44. Schuif het nokkenastandwiel, met de merkstip tegenover de stip op het krukastandwiel, op de tap van de nokkenas (de spiegleuven van de beide assen moeten tegenover elkaar staan); draai de krukas daarbij iets heen en weer om het aanbrengen van het nokkenastandwiel te vergemakkelijken.

Aangezien het krukastandwiel van twee merktekens is voorzien, mag het nokkenastandwiel alleen zo worden gemonteerd als in afb. 153 wordt getoond.



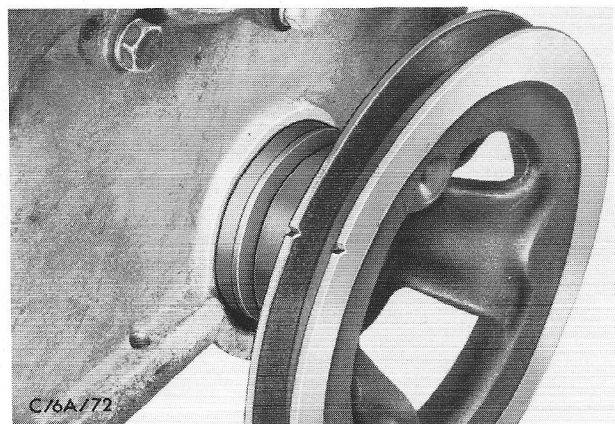
Afb. 153. Merktekens op nokkenas- en krukastandwielen

45. Controleer de axiale speling van de nokkenas met behulp van een klokmicrometer, afb. 154 en meet vervolgens op vier punten aan de omtrek van het tandwiel de tandflankspeling (zie Technische Gegevens).
46. Smeer vloeibare pakking op het pasvlak van het distributiedeksel en op de buitenrand van de voorste tussenplaat.



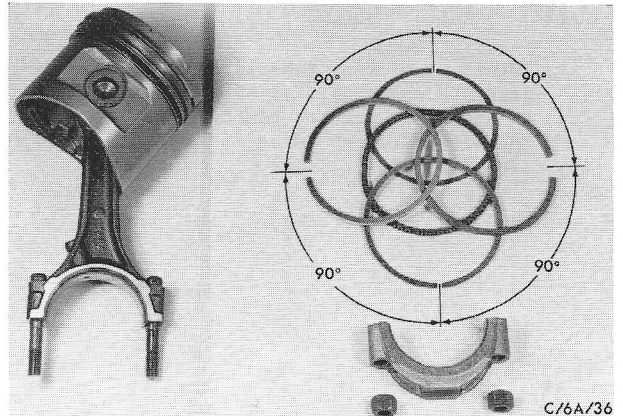
Afb. 154. Axiale nokkenasspeling controleren

47. Breng de pakking aan en monteer het complete distributiedeksel; centreer het daarbij met behulp van het speciaal gereedschap G3-6059 en de krukspoelie, afb. 155. Zet de bouten met het voorgeschreven aantrekkoppel vast.
48. Monteer de krukspoelie en zet de bevestigingsbout met het voorgeschreven aantrekkoppel vast.
- Smeer de ring van de krukspoelie aan één zijde in met vloeibare pakking.



Afb. 155. Distributiedeksel met behulp van speciaal gereedschap G3-6059 en krukspoelie centreren

49. Draai de motor, monteer het vliegwiel en zet de bouten met het voorgeschreven aantrekkoppel vast.
50. Smeer de zuigers en de cilinderboringen met motorolie. Verdeel de zuigerveersloten gelijkmatig over de zuigeromtrek, afb. 156.

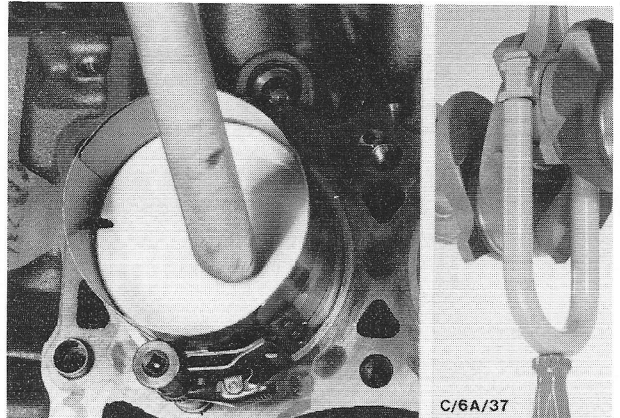


Afb. 156. Zuigerveersloten gelijkmatig over

51. Druk de zuigerveren met een standaard-zuigerveerklombus samen. Tik de zuigers met de steel van een hamer in de cilinders en plaats daarbij de drijfstangvoeten met behulp van de gaffel GV-6200 op de kruktappen, afb. 157.

Het merkteken op de zuiger (pijl, inkeping, enz.) moet naar de voorzijde van de motor zijn gericht.

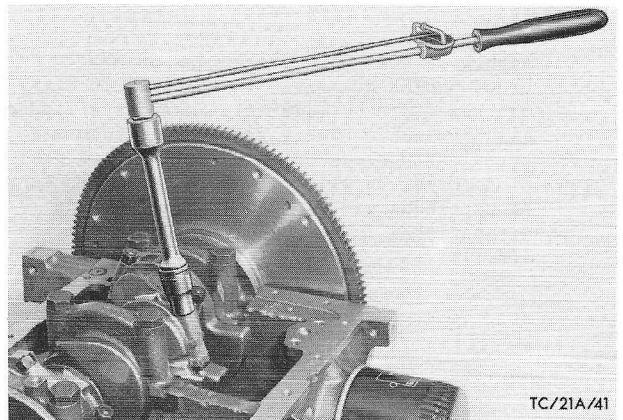
52. Draai de motor, plaats de bovenste lagerschalen in de drijfstangen, smeer ze met motorolie en druk de drijfstangen stevig op de drijfstangtap.



Afb. 157. Zuiger met behulp van klombus en gaffel monteren

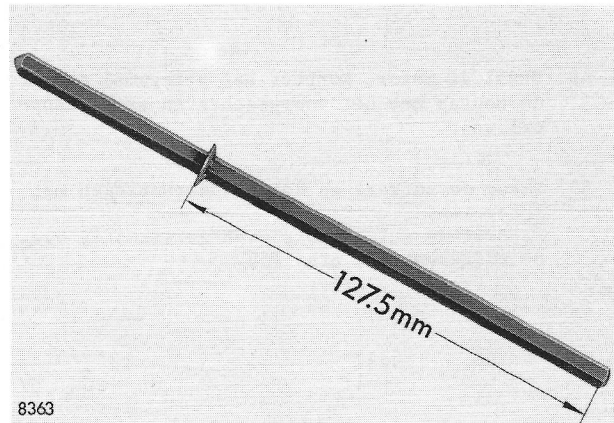
53. Monteer de drijfstanglagerkappen compleet met ingeoliede lagerschalen. Zet de drijf-stangmoeren met het voorgeschreven aantrekkoppel vast, afb. 158.

Kontroleer of de drijfstangen voldoende axiale speling hebben.



Afb. 158. Drijf-stangmoeren met voorgeschreven aanhaalspanning vastzetten.

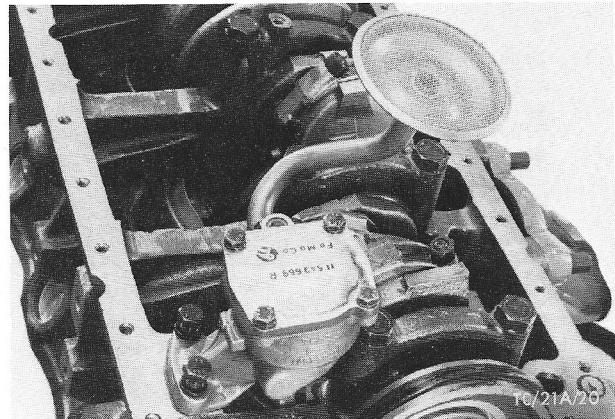
54. Schuif de oliepompaandrijfas met de daarop geperste drukring (let op montagerichting en afstand), met het puntige uiteinde naar de stroomverdeler gekeerd, in het cilinderblok, afb. 159.



Afb. 159. Oliepompaandrijfas

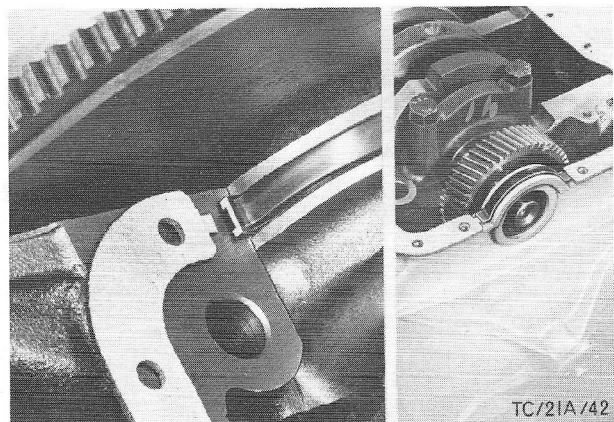
55. Monteer de oliepompe compleet met de aanzuigleiding en zet de bouten met het voorgescreven aantrekkoppel vast, afb. 160.

Een nieuwe of gereviseerde oliepompe moet vóór het monteren met de hand worden rondgedraaid en met motorolie worden gevuld.



Afb. 160. Oliepompe monteren

56. Plaats de rubber pakkingsstrips in de groef van de achterste lagerkap en in die van het distributiedeksel. Smeer de cilinderblokpasvlakken bij de verbindingsnaden met het distributiedeksel in met vloeibare pakking. Breng de oliecarterpakking aan en schuif de uiteinden van de kurkpakking onder de uitsparingen in de rubber pakkingsstrips, afb. 161.



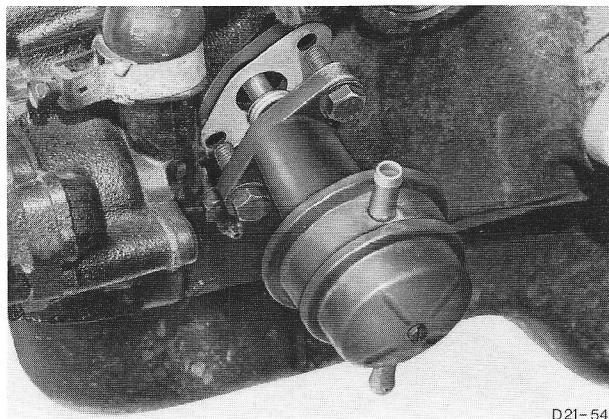
Afb. 161. Oliecarterpakking monteren



57. Breng het oliecarter op zijn plaats. Monteer de bevestigingsbouten en zet deze in twee fasen met het voorgeschreven aantrekkoppel vast (zie Technische Gegevens).
58. Monteer de olie-aftapplug met een nieuwe pakking en zet hem met het voorgeschreven aantrekkoppel vast.

Bij elke olieverversing moet de aftapplug van een nieuwe pakking worden voorzien.

59. Schuif de stoterpen van de benzinepomp in de boring en monteer de benzinepomp, afb. 162.

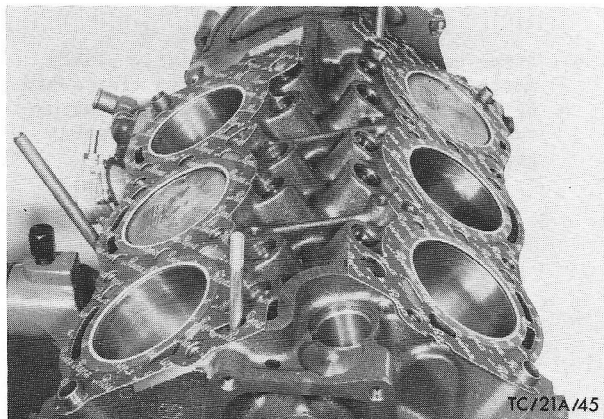


D21-54

Afb. 162. Benzinepomp monteren

60. Draai de motor om, olie de klepstoters en schuif deze in het cilinderblok.
61. Schuif de cilinderkoppakkingen over de geleidebussen op het cilinderblok, afb. 163. De linker en rechter cilinderkoppakking zijn verschillend.

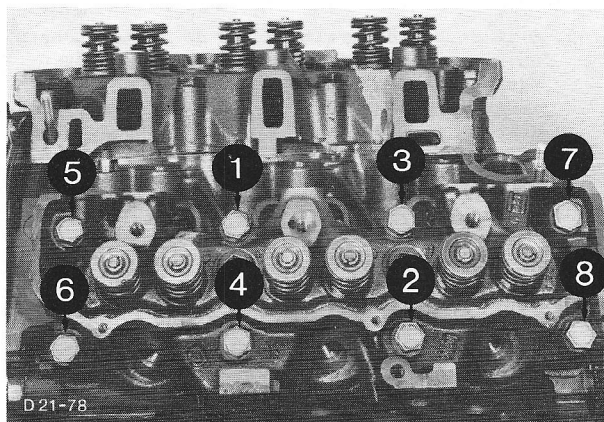
De pakkingen zijn met "Oben-Vorn" - "Boven-Voor" gemerkt.



TC/21A/45

Afb. 163. Cilinderkoppakkingen aanbrenge

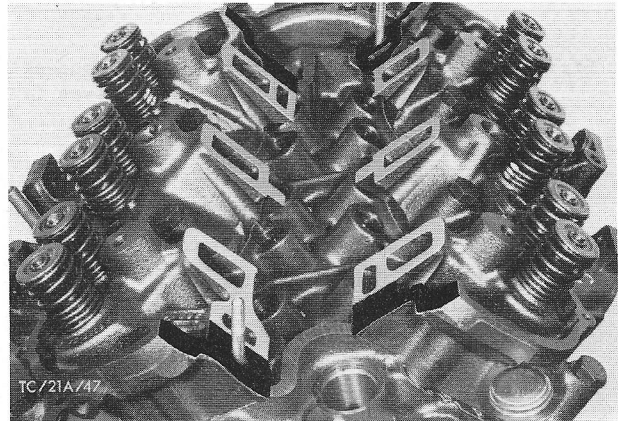
62. Breng de cilinderkoppen op hun plaats. Monteer de kopbouten en zet deze in drie fasen - telkens met het voorgeschreven aantrekkoppel - vast in de volgorde die in afb. 164 wordt aangegeven (zie Technische Gegevens).



D21-78

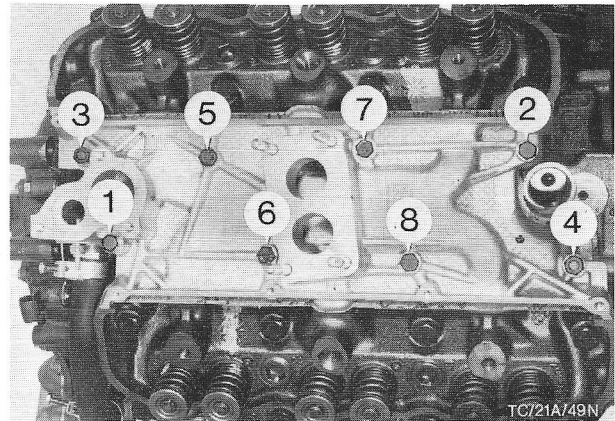
Afb. 164. Aantrekvolgorde van cilinderkopbouten

63. Smeer een weinig vloeibare pakking op de buitenrand van de pasvlakken op de cilinderkoppen en het inlaatspruitstuk, afb. 165. Breng nieuwe spruitstukpakkingen aan.



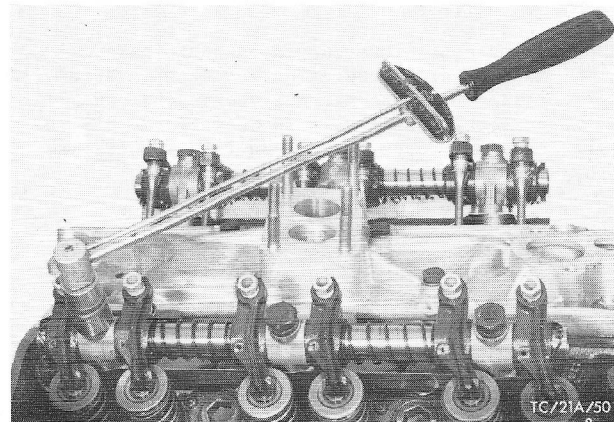
Afb. 165. Buitenrand van pasvlakken op cilinderkop insmeren met vloeibare pakking

64. Breng het inlaatspruitstuk op zijn plaats, monteer de bouten en zet deze in vier fasen - telkens met het voorgeschreven aantrekkoppel vast in de volgorde die in afb. 166 wordt gegeven (zie Technische Gegevens)



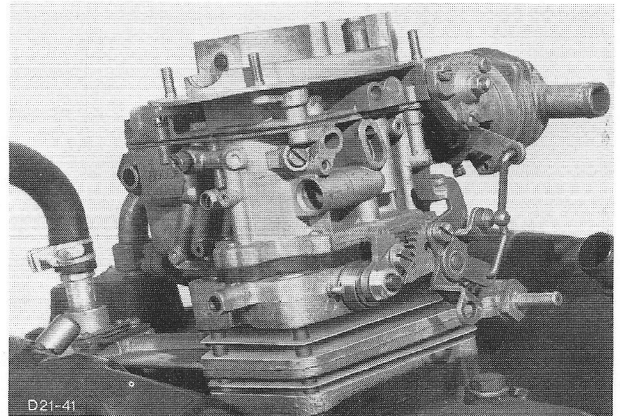
Afb. 166. Aantrekvolgorde - inlaatspruitstuk

65. Olie de beide uiteinden van de stoterstangen en plaats ze in de komvormige uitsparingen van de stoters. Breng de olie-opvangplaten en de tuimelaarassen op hun plaats en plaats daarbij de klepstelboutjes in de stoterstangen. Draai de bevestigingsbouten van de tuimelaarassen met de hand aan en zet ze vervolgens met het voorgeschreven aantrekkoppel vast, afb. 167.
66. Stel de klepspel af (zie Bewerking nr. 21 213 "C"-motor).
67. Draai de krukas rechtsonder tot de zuiger van de eerste cilinder in het BDP staat en monteer de stroomverdelers. (zie sectie 22)



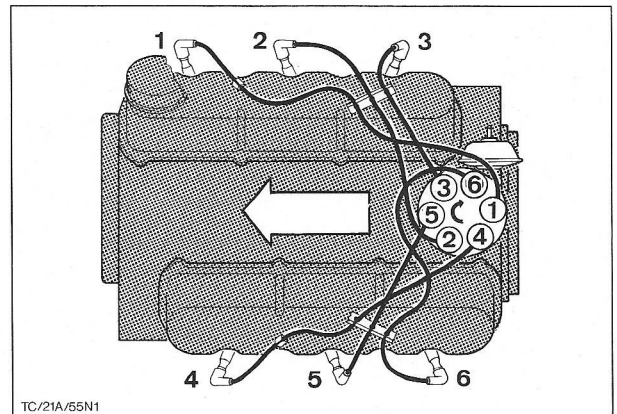
Afb. 167. Tuimelaar met voorgeschreven aantrekkoppel vastzetten

68. Monteer de kleppendecksels overeenkomstig de voorschriften. Plaats de carburateur - tussenflens met de pakkingen op het inlaatspruitstuk en monteer de carburateur, afb. 168.
69. Monteer een nieuw oliefilterelement; draai het filterelement zover aan tot de rubberpakking het huis raakt en draai het vervolgens nog drie kwart slag verder aan. De rubberpakking moet voor het monteren met motorolie worden ingesmeerd.
70. Monteer de oliedrukschakelaar en zet deze met het voorgeschreven aantrekkoppel vast. (zie Technische Gegevens).



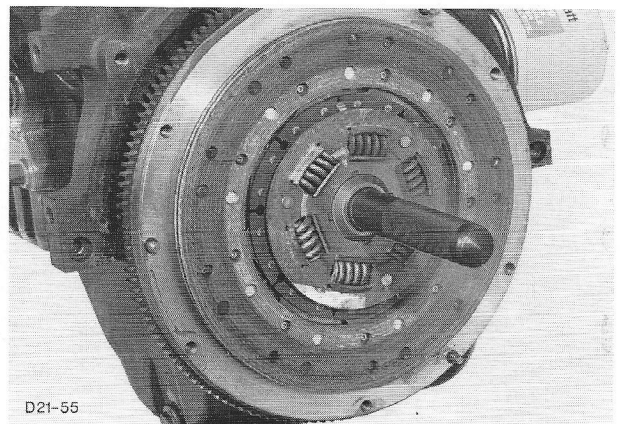
Afb. 168. Carburateur met tussenflens monteren

71. Monteer de bougies met het voorgeschreven aantrekkoppel in de cilinderkoppen. Breng de verdelerkap aan en sluit de bougiekabels in de juiste volgorde aan, afb. 169. Sluit de vacuumslang op de carburateur aan.
72. Sluit de carterventilatieslang op het kleppendecksel en de brandstofleiding op de carburateur aan.
73. Monteer de verbindingsslang tussen wateruitlaatpijp en automatische choke en bevestig de 'by-pass' slang aan het thermostaathuis.
74. Breng de dynamo en de dynamosteun aan. Monteer de ventilateur met poelie op de waterpomp.
75. Breng de V-riem aan en span deze zodanig dat de totale riemspeling tussen dynamo en ventilateur 13 mm bedraagt.



Afb. 169. Aansluiting van bougiekabel(ontstekingsvolgorde)

76. Centreer de koppelingsplaat met behulp van het speciaal gereedschap GH-7554, afb. 170. Schuif de drukgroep op de paspennen en zet de bevestigingsbouten met het voorgeschreven aantrekkoppel vast.
77. Breng de oliepeilstaaf aan en verwijder de motor van de standaard.
78. Monteer het linker uitlaatspruitstuk met nieuwe pakkingen.



Afb. 170. Koppelingsplaat met speciaal gereedschap GH-7554 centreren